

## **LASTENBOEK FABRICAGE**

### **1.Kaderluiken**

Het kader wordt gefabriceerd met geëxtrudeerde PVC profielen van vensterkwaliteit. Het kaderprofiel meet 80 \* 35 mm met wanddikte 2mm. Het profiel heeft 3 kamers. De middenkamer dient om de verstevigingen te bevatten. De profielen worden geëxtrudeerd met eigen matrijzen.

Het kader wordt opgevuld met lamellen. Er zijn 5 types lamellen mogelijk. Twee soorten lamellen kunnen op één luik gecombineerd worden in een verhouding naar wens.

#### **MODEL1 : Open lamellen :**

Ovale lamellen van formaat 45 \* 12 geplaatst onder een hoek van 20°. De lamellen blijven binnen het kader.

#### **MODEL2 : Gesloten lamellen :**

Trapeziumvormige lamellen van formaat 60 \* 25.

#### **MODEL3 : Planchetten :**

Stevige planchetten 24 mm dik die in elkaar clipsen en die verticaal, horizontaal en diagonaal kunnen gemonteerd worden.

#### **MODEL4 : Vlak paneel :**

Sandwichpaneel met dikte 19 of 24 MM.

#### **MODEL5 : Beweegbare lamellen :**

afgeronde lamellen van formaat 66 \* 16 met een rubberdichting. De lamellen clipsen in een aluminium draailijst die, middels een frontale draaiknop, de regeling van de opening toelaat.

### **2.Planchettenluiken**

#### **MODEL6 : Planchettenluik zonder liggers**

Stevige planchetten 24 mm dik die onderling verlijmd worden en vertikaal worden gemonteerd. De randen worden voorzien van opgelijmde U-profielen. Expansie- en waterafvoergaten worden voorzien.

#### **MODEL7 : Planchettenluik met liggers**

Stevige planchetten 24 mm dik die onderling verlijmd worden en vertikaal worden gemonteerd. De randen worden voorzien van opgelijmde U-profielen. Expansie- en waterafvoergaten worden voorzien. Boven- en onderaan wordt een horizontale ligger met aangepast eindstuk opgelijmd.

#### **MODEL8 : Planchettenluik in Z-vorm**

Stevige planchetten van 24 mm dik die onderling verlijmd worden en vertikaal worden gemonteerd. De randen worden voorzien van opgelijmde U-profielen. Expansie- en waterafvoergaten worden voorzien. Boven- en onderaan wordt een horizontale ligger met aangepast eindstuk opgelijmd. Een minder hoge ligger wordt opgelijmd welke de horizontale liggers verbindt in diagonale richting zodat de vorm van een Z of een gespiegelde Z bekomen wordt.

### 3. Kleuren

De luiken worden gekleurd door foliebekleving of door lakken

#### **Foliebekleving**

VENTINELLA biedt een ruim gamma gekleurde folies aan met houtnerf of vlakke structuur.

Het actuele aanbod vindt U op deze link: (*link naar KLEUREN*)

Het is mogelijk om twee decors op één luik te combineren.

De folies zijn van de gekende fabrikanten Renolit ([www.renolit.com](http://www.renolit.com)) en Hornschuch ([www.hornschuch.com](http://www.hornschuch.com)). Deze folies worden reeds tientallen jaren toegepast voor het bekleden van kunststof- en aluminiumprofielen voor ramen en deuren.

#### **Lakken**

Afgewerkte luiken kunnen enkelzijdig of dubbelzijdig gelakt worden in elk RAL-kleur of kleur op staal. Ventinella werkt hiervoor samen met erkende lakkerijen.

### 4. Constructie

De kaderprofielen worden in het verstek **gezaagd** onder 45°. De lamellen, de verstevigingen en de elementen van de planchettenluiken worden onder 90° verzaagd.

De kaderelementen worden vervolgens op CNC machines **gefreesd**. De machines worden aangestuurd door een netwerkcomputer en zijn voorzien van een barcodelezer. Zo worden menselijke fouten maximaal vermeden.

De **freesbewerkingen** die uitgevoerd worden zijn:

1. Uitzetfreesen van de contour van de diverse lameltypes in de binnenkant van het kader.

De folie van lamel en kader sluiten hierdoor ononderbroken aan.

Er wordt rekening gehouden met de foliedikte.

De lamellen scuiwen aan weerszijden 20 mm in het kader. Dit voorkomt ongekleurde randen bij uitzetting of krimp. Glaslijsten en hulpprofielen zijn met ons systeem overbodig. Hierdoor zijn er minder componenten nodig en is de fabricatietijd korter. Het kader is ook steviger en de gelijkenis met een volhouten luik is treffend.

2. Uitsparingen voor de tussenstijlen, condens afvoer, verluchttingsgaten, boringen voor verdekt of opgelegd beslag en uitsparingen voor wandbevestiging van decoratieve luiken.

Vervolgens worden de lamellen in de kaderprofielen **gemonteerd** en de tussenstijlen worden mechanisch bevestigd.

De hoeken van het gemonteerde kader worden vervolgens thermisch **gelast**. Na afkoeling worden de **hoeken opgepoetst**.

De lashoeken worden tenslotte met aangepaste correctuurstiften **bijgekleurd**.

## **5.Opties**

VENTINELLA biedt zijn klanten talrijke opties aan: tussenstijlen, kaderversterking, makelaars, 2 kleuren op één luik, 2 modellen op één luik alsook een uitgebreid gamma regelbaar beslag.

### **5.1. Tussenstijlen**

Tussenstijlen worden mechanisch verbonden aan het kader.

Één tussenstijl wordt aangeraden wanneer het paneel

- hoogte  $\leq 1500$  mm EN breedte  $> 600$  mm

- hoogte  $> 1500$  mm EN breedte  $\leq 600$  mm

Twee tussenstijlen zijn aangeraden wanneer

- hoogte  $> 1500$  mm EN breedte  $> 600$  mm

Drie tussenstijlen zijn aangeraden wanneer

- hoogte  $> 2200$  mm

Tussenstijlen kunnen steeds om esthetische redenen worden aangebracht.

De plaatsing van de tussenstijlen in de hoogte is vrij (tolerantie +/- 1cm)

### **5.2.Verstevingingen**

Verstevingingen worden aangebracht in de middenkamer van het kaderprofiel. De verstevinging gebeurt met een vierkante ALU-buis 30\*30\*1.5 welke vastgeboord wordt aan het kaderprofiel

De verstevinging van het kader is aan te raden voor luiken met foliebekleving en voor functionele draailuiken.

### **5.3.Makelaars**

Makelaars (slaglijsten) worden gebruikt bij draailuiken om de spleet tussen de panelen in gesloten toestand te verbergen. Dit om intrusie te voorkomen of om esthetische redenen. Makelaars worden los geleverd.

### **5.4.Twee kleuren op één luik**

De combinatie van 2 foliedecors op één luik is mogelijk

### **5.5.Twee modellen op één luik**

De combinatie van 2 soorten lamellen op één luik is mogelijk. Tussen de modellen dient een tussenstijl te worden aangebracht.

## **5.6. Beslag**

### 5.6.1. Decoratieve luiken

De panelen bestemd voor muurmontage als decoratief luik kunnen worden voorzien van 4 (of 6 naargelang het formaat) verticale langsgaten 40 \* 10 mm op de rugzijde van het paneelkader. Als hulp bij de montage wordt dan een boormal meegeleverd alsook de nodige pluggen en haakbouten. Dit garandeert een vlotte montage.

### 5.6.2. Functionele luiken

We bieden een uitgebreid gamma luikbeslag aan van gereputeerde fabrikanten. Ons luikbeslag is regelbaar in hoogte en breedte. Dit garandeert een vlotte plaatsing op de werf. De lenen en hengen zijn in aluminium. Het luikbeslag (lenen en scharnieren) kan door ons worden voormonteerd. U vindt hierover alle informatie op onze website.

## **6. Maat name**

Bij voorkeur dient U ons de afgewerkte maten van de panelen mee te delen. Als U de maten van de vensteropening opgeeft zullen wij, behoudens andere instructies Uwerzijds, onze standaard-toegiften in mindering brengen om de eindmaten te bepalen:

Informatie over maatname en toegiften vindt U op onze website/FAQ/opmeten van luiken.

## **7. Toleranties**

### 7.1. Uitzetting en krimp

PVC profielen, vooral in donkere kleuren warmen snel op. Daardoor zetten de panelen uit of krimpen ze met de omgevingstemperatuur. De uitzettingsconstante van PVC profielen is  $+V=0.07\text{mm/lm/C}^\circ$ . Een profiel van 1 meter lang, gefabriceerd op  $18^\circ$  wordt  $\pm 1.4$  mm langer als de temperatuur stijgt tot  $38^\circ$ , en wordt  $\pm 2.1$  mm korter als de temperatuur daalt tot  $-12^\circ$ .

U dient hiermede rekening te houden bij de maatname.

### 7.2. Maattoleranties.

Een afwijking van 5mm in hoogte en breedte is aanvaardbaar. Een afwijking van 1 % op de vlakliggendheid is aanvaardbaar.

## **8. Validatie**

Wij bieden de mogelijkheid een validatiehoek te bestellen voor goedkeuring door de eindklant. Deze hoek laat toe de graad van afwerking van onze producten te inspecteren. Voor de validatie van het folie-decor kunnen wij U een staal van de folie bezorgen.

## **9. Orderbevestiging en levertermijn**

Een bestelling wordt slechts ingenomen na ontvangst van de door de klant getekende orderbevestiging en aanbetaling van een eventueel voorschot. De orderbevestiging vermeldt de uitvoering, het model, de maatvoering, het aantal, de gekozen opties, de levertermijn en de prijs van de bestelde producten.

De ondertekening door de klant houdt de aanvaarding in van onze algemene verkoopsvoorwaarden en zijn akkoord met ons "LASTENBOEK FABRICAGE" en onze verkoopsvoorwaarden.

De standaard levertermijn bedraagt 6 weken. Voor specialiteiten en speciale uitvoeringen kan een langere levertermijn gelden.

## **10. Transport en opslag**

### 10.1. Transport

Een product dat met zorg werd gefabriceerd kan gekrast of beschadigd bij de eindklant aankomen door onzorgvuldige manipulatie of slechte stouwing. Het is belangrijk dat schokabsorberende materialen worden voorzien en dat de goederen vast geriemd worden tijdens het transport.

### 10.2. Opslag

Het afladen en de behandeling dient met de nodige zorg te gebeuren. Let erop de beschermende verpakking niet op voorhand te verwijderen, de goederen op hun kant te stockeren op een beschermde plaats met ventilatie en zonder directe zon inval.

## **11. Onderhoud en reiniging**

PVC vraagt zeer weinig onderhoud. Voor het verwijderen van normale bevuilding op folieerde panelen volstaat een sopje van water en afwasdetergent. Voor zwaardere bevuilding worden speciale producten aangeraden zoals FENOSOL DEKOR van Fenoplast. Deze producten met een zachte doek of spons opbrengen en afspoelen met zuiver water.

**Absoluut te mijden** zijn reinigingsproducten op basis van Aceton of chloor (javelwater, tri chloor), producten voor het reinigen van witte PVC en droge schuurpoeders.

## **12. Garanties**

We garanderen onze producten tegen fabricatiefouten gedurende 1 jaar na de levering. De garantie van de kleurechtheid van de folieerde panelen bedraagt 5 jaar in overeenstemming met de garantievoorzwaarden van onze leveranciers Renolit en Hornschuch.

Handelsgoederen zoals beslag vallen onder de garantiebedingen van de fabrikant bij wie de goederen werden aangekocht. In het kader van deze garanties bestaat onze enige verplichting erin om de defecte goederen te vervangen of te repareren, en dit na voorafgaandelijk akkoord vanwege onze dienst na verkoop. Behoudens anders overeengekomen zijn de kosten van toezending der defecte goederen te Uwen laste.

Garantielimiet: zijn uitgesloten uit de garantie, de defecten, fouten of gebreken die voortkomen uit onachtzaamheid, accident, foute manipulatie, foute plaatsing, fout gebruik, niet-opvolgen van de transport-, stockage- of onderhoudsvoorschriften of normale slijtage. De garantie slaat enkel op goederen die door ons werden verkocht. Desgevallend kan een aankoopfactuur als bewijs worden gevraagd

Voor luikconstructie worden algemeen de volgende regels in acht genomen: