

FICHE TECHNIQUE: VOLET ALU - MODÈLE 2 - LAMES À CHEVRONS

COMPOSANTS

Le cadre: profilé creux en ALU 75*32 .

Les lames: profilé ALU de forme triangulaire, format 50*20 mm. La lame supérieure est coupée sur mesure selon la hauteur du volet. Les lames sont glissées dans la fente du cadre, laissant des vides au niveau des pointes des triangles.

ASSEMBLAGE

Assemblage à 45° par une équerre ALU collée et sertie de l'extérieur. Les trous de sertissage sont visibles de l'extérieur. Trous de drainage en bas du volet. Battement livré non monté en option.

MISE EN COULEUR: PAR THERMOLAQUAGE

Thermolaquage couleur RAL mat structuré. Laquage avant assemblage afin d'éviter des bords non-teintés en cas d'expansion sous l'effet de la chaleur. Pour les décors bois un transfert à chaud d'un film décoratif est ajouté. Un traitement pour bord de mer est possible (plus-value sur demande).

TRAVERSES

Une traverse est une division horizontale ou verticale du volet.

Le **nombre de traverses et leur positionnement est au choix**, pour correspondre aux divisions ou petit-bois de vos fenêtres.

Pour les volets décoratifs (fixés au mur) une traverse n'est pas obligatoire.
Pour volets fonctionnels une traverse horizontale est obligatoire pour hauteurs >2200mm.



PERFORMANCES

Valeur delta : < **0.22 m²k/w** (ne répond pas aux exigences du Crédit d'Impôt pour la Transition Energetique : CITE)

CONTRAINTES DE FABRICATION

DIMENSIONS: Hauteur mini 800 mm, maxi 2600 mm. Largeur mini 300 mm, maxi 800 mm

COMBINAISONS DE MODÈLES: pas possible

CINTRAGE: possible sur ce modèle mais uniquement en couleur RAL